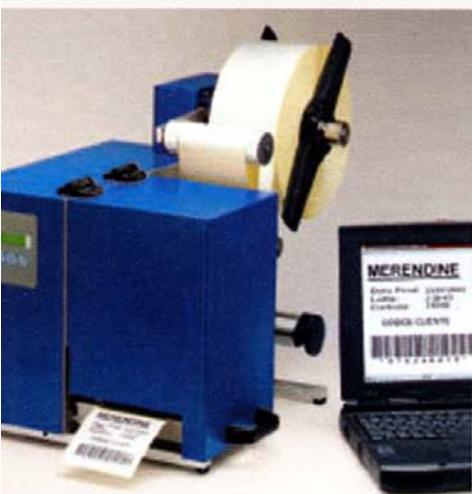


Alta velocità di stampa

Nella gamma di stampanti automatiche per etichette proposta da **Etipack** spiccano i modelli Spider Plus e Jumbo Plus, che offrono le prestazioni più elevate disponibili sul mercato in termini di stampa termica diretta e a trasferimento termico. Sono dotate di elettronica bi-processore, che permette un'elevata velocità nella tra-



missione, elaborazione e composizione dei dati dell'etichetta, anche nel caso di sequenze di layout differenti. Il generatore di caratteri true type, installato direttamente sulla stampante e l'elevata memoria disponibile consentono l'implementazione successiva, anche di caratteri multilingue, facilitando la connessione e la gestione di layout di stampa da parte di PLC, PC e sistemi embedded. La risoluzione di stampa è di 8-12 punti/mm e la velocità di funzionamento è compresa tra da 250 a 200 mm al secondo, con la facoltà di lavorare ogni tipologia di codice a barre e ruotare i testi in 4 direzioni. Queste soluzioni si avvalgono di bobine con diametro esterno di 280 mm e interno di 40 - 75 mm. Le stampanti possono essere dotate di applicatori per la successiva applicazione dell'etichetta in linea.

High printing speed

The Spider and Jumbo models of **Etipack** printers offer the best performance on the market, in terms of direct thermal print and thermal transfer. They are fitted with bi-processor electronics, allowing for high speed transmission, processing and compilation of label data, even with different lay-out sequences.

The true type character generator, installed directly on the printer, and the available memory, also allow for installation of multilingual characters, facilitating connection and print layout management by PLC, PC and embedded systems.

The print resolution accounts for 8-12 points/mm and the operation speed ranges from 250 to 200 mm per second, with the capability of processing every type of barcodes and rotating the texts in 4 directions. These solutions rely upon reels with external diameter of 280 mm and internal diameter of 40-75 mm. Printers can be equipped with applicators for the successive application of the label in line.

Etichette termoretraibili

P.E. Labellers è uno dei principali costruttori di macchine etichettatrici automatiche con un'esperienza tecnica nel settore sin dal 1974. L'azienda può offrire all'utenza i seguenti sistemi di etichettaggio: colla freddo; colla caldo; autoadesivo; da film da bobina; sistemi combinati.

Le tecniche per la costruzione delle macchine sono all'avanguardia: servomotori per la rotazione dei piattelli porta bottiglie; cambio formato programmabile; stazioni di etichettaggio colla a freddo/autoadesivo intercambiabili sulla stessa macchina; macchine con sistemi automatici di lubrificazione (eliminata la manutenzione ordinaria). Con le etichettatrici da bobina e i tunnel di retrazione realizzati da P.E. si possono etichettare contenitori sagomati utilizzando etichette termoretraibili e



colle speciali, evitando l'uso dello 'sleever'. Il tunnel fornisce una retrazione precisa delle etichette in PVC, PET e OPS su contenitori sagomati. I tunnel di retrazione sono combinati con le etichettatrici automatiche rotative Rollmatic, disponibili in vari modelli per velocità differenti da 6.000 a 72.000 contenitori/ora. La percentuale di retrazione può raggiungere il 20% in funzione della forma del contenitore e del tipo di colla e di etichetta utilizzate.

Shrink labels

P.E. Labellers is one of the main manufacturers of automatic labelling machines in the world, with technical experience in this sector since 1974. The company is specialised in the following labelling systems: cold glue, hot melt, self-adhesive, roll-fed, combined systems. P.E. avant-garde technology consists of: bottle plates rotation by servomotors; programmable changeover; cold glue/self-adhesive interchangeable labelling stations on the same machine; machines with automatic lubrication systems (ordinary maintenance operations removed). With P.E. roll-fed labellers and shrink tunnels, shaped containers can be labelled, using shrink labels and special glues, avoiding the use of the sleeve. The tunnel provides an accurate shrinking of PVC, PET and OPS labels on shaped containers. Shrink tunnels are combined with the Rollmatic automatic rotary labellers, available in different models for different speeds from 6,000 to 72,000 containers/hour. The shrinking percentage can achieve a 20% depending on the container's shape and the type of glue and label that are used.